

# G1/14.1 Checklist Centre de formation pour Soudeurs PE

---

Version de février 2021

## Checklist Centre de formation Soudeurs PE

Les formations pour soudeurs PE sont organisées par des centres de formation indépendants et, pour le secteur gazier, coordonnées par Synergrid. Le but de ce dossier est de documenter le contrôle des conditions d'homologation.

Centre de formation			
Nom :		Personne de contact :	
Adresse :		Tel. :	
Site web :		Email :	

Général			
#	Sujet	Check [OK/NOK]	Remarque
1	Reconnaissance en tant que centre de formation par un tiers (facultatif)		
2	Centre de formation avec expérience de soudage PE		
3	Organigramme du centre de formation		
4	Plan d'évacuation		
5	Formation sécurité supervisée par un conseiller en prévention niveau 3 (diplôme)		
6	CV des instructeurs, comprenant un résumé de leur expérience en matière de réseaux PE sous pression ainsi qu'une expérience de chantier		
7	Avoir les normes NBN T42-010, NBN T42-011 à disposition + avoir la connaissance du contenu		
8	Liste du matériel utilisé lors de la formation (marque et type)		
9	Liste des équipements utilisés lors de la formation (marque et type) <sup>1</sup>		
10	Liste des prix par module de formation		
11	Programme du module de formation électro soudage (manchons/selles) (y compris la sécurité) Durée du module ≥ 2 jours		
12	Programme du module de réexamen électro soudage (manchons/selles) (y compris la sécurité) Durée du module < 1 jour		

<sup>1</sup> Equipement minimum à prévoir : grattoir manuel, grattoir rotative, chiffons non pelucheux (mini/maxi torck ou équivalent), produit de nettoyage (tangit KS, ou alternatif à condition de disposer des certificats nécessaires), pinces de sertissage, pinces d'alignement, autocollants soudage PE, feutres PE, EPI

13	Programme du module de formation soudage bout à bout automatique Durée du module $\geq$ 2 jours		
14	Programme du module de formation combiné électro soudage (manchons/selles) + soudage bout à bout automatique (y compris sécurité) Durée du module $\geq$ 3 jours		
15	Programme du module de réexamen combiné électro soudage (manchons/selles) + soudage bout à bout automatique (y compris la sécurité) Durée du module $<$ 1 jour		
16	Programme du module de prolongation		
17	Nombre d'élèves $\leq$ 8 par formateur		
18	Assurer qu'il y ait 1 appareil de soudage bout à bout automatique / électro soudage au minimum par 2 élèves		
19	Syllabus formation de sécurité		
20	Questions pour l'examen théorique sécurité (sur base des exemples de questions établies par le CG1)		
21	Syllabus modules de formation PE		
22	Questions pour l'examen théorique PE (sur base des exemples de questions établies par le CG1)		
23	Connaissance du site web de Synergrid		
24	Participation au groupe de pilotage soudage PE organisé par la commission Synergrid CG1		
25	Collaboration avec un laboratoire accrédité		
26	Collaboration avec un centre d'examen reconnu par la CG1		
27	Logiciel pour établir et imprimer les passeports de soudage + imprimante		
28	Étiquettes adéquates pour les autocollants d'identification des soudeurs + imprimante		

Infrastructure			
#	Sujet	Check [OK/NOK]	Remarque
1	Visite infrastructure, salles de cours théorique et pratique		
2	Visite dépôt pour tubes PE et accessoires		
3	Suffisamment d'espace pour les élèves		

4	Un établi de travail pour chaque élève		
5	Matériel conforme à la NBN EN 1555		
6	Equipement homologué par la CG1		
7	Matériel mise à disposition en suffisance: <input type="checkbox"/> Tubes PE DN110 SDR11 <input type="checkbox"/> Tubes PE DN110 SDR17 <input type="checkbox"/> Manchons PE électro soudable <input type="checkbox"/> Selles PE électro soudable <input type="checkbox"/> Coudes et pièces-T en PE		
8	Matériel de démonstration : <input type="checkbox"/> Coudes lisses / coudes électro-soudables <input type="checkbox"/> Tubes pour usage différent <input type="checkbox"/> Section longitudinale d'un manchon électro soudable <input type="checkbox"/> Exemples de soudages erronés Equipements de démonstration : <input type="checkbox"/> Poste à souder le PE par électro-fusion <input type="checkbox"/> Poste à souder le PE bout-à-bout automatique <input type="checkbox"/> Poste à souder le PE bout-à-bout manuel (facultatif)		

Contenu formation			
#	Sujet	Check [OK/NOK]	Remarque
1	Cours commun de sécurité		
2	Cours commun d'électro soudage		
3	Cours commun de soudage bout-à-bout		
4	Erreurs de soudage didactiques		
5	Démonstration de l'essai de pression		
6	Description d'exercices pratiques (e.a. montage 3-dimensionnel)		

Le centre de formation déclare organiser le module de formation soudage PE conformément à la prescription « G1/13.1 Procédure pour la formation, la qualification et le réexamen de soudeurs PE pour la construction de réseaux de distribution de gaz » publié sur le site web de Synergrid.

<b>Signatures</b>			
Personne de contact du centre de formation	Auditeur tiers	Représentant CG1	Représentant Synergrid
Nom	Nom et société	Nom et société	Nom
Signature	Signature	Signature	Signature